



FORMICA® LAMINATE BY FORMICA GROUP

FIRE-RATED LAMINATE TECHNICAL DATA

.....2-5

LAMINADO FORMICA® BY FORMICA GROUP

DATOS TÉCNICOS DE LAMINADO RETARDANTE/RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS

.....6-9

STRATIFIÉ DE MARQUE FORMICA® DU GROUPE FORMICA

STRATIFIÉ IGNIFUGE DONNÉES TECHNIQUES

.....10-13



FORMICA® LAMINATE BY FORMICA GROUP

FIRE-RATED LAMINATE TECHNICAL DATA

RECOMMENDED APPLICATION

Formica® Brand Fire-Rated Laminate grades are suited for interior surfaces where design, appearance, quality, durability, resistance to stain, resistance to heat from ordinary sources, and low flame spread and smoke development ratings are required. These grades are classified by Underwriters' Laboratories®, Inc., and carry labels specifying fire ratings in accordance with data developed by the UL723/ASTM E-84 Steiner tunnel test method.

The Classification may be found in UL Building Materials Directory, Laminated Plastic (BSMV), File R4540.

GRADE 50/ HGF: Formica® Brand Fire-Rated Laminate 50/HGF is intended for application to interior horizontal or vertical surfaces.

GRADE 32 / VGF: Formica® Brand Fire-Rated Laminate 32/VGF is intended for application to interior vertical surfaces.

GRADE 89/ BGF: Formica® Brand Fire-Rated backing sheet 89/BGF is intended for application to interior horizontal or vertical surfaces as a balancing sheet for applications where the decorative surface is Grade 50/HGF.

GRADE 87/ BLF: Formica® Brand Fire-Rated Laminate 87/BLF is intended for application to interior vertical surfaces as a balancing sheet for applications where the decorative surface is Grade 32/VGF.

PRODUCT DESCRIPTION

Melamine-impregnated decorative surface papers are combined with special fire retardant phenolic-treated kraft paper and consolidated in a press at high pressures. The sheet back is sanded to maintain a uniform thickness and facilitate bonding.

FABRICATION AND ASSEMBLY

LIMITATIONS

Formica® Brand Fire-Rated Laminate is designed for interior use only. Do not adhere directly to plaster, drywall (gypsum board), or concrete. Do not use in areas exposed to temperatures exceeding 275°F (135°C). Finished panel width for Grade 32/VGF should not exceed 24" (60.9cm) maximum or 16" (40.6cm) maximum in areas of prolonged exposure to dry conditions. Contact adhesives are not recommended for use with Grade 32/VGF. Grade 50/HGF can be bonded to metal substrates using contact adhesive; finished panel widths should not exceed 24" (60.9cm) maximum or 16" (40.6cm) maximum where relative humidity is expected to be less than 35% for sustained periods.

STORAGE

Fire-Rated Laminate should be stored horizontally with a caul board or other protective sheet placed on top to protect the material from possible damage. The material should be protected from moisture, and should never be stored in contact with the floor or an outside wall. Optimum conditions for storage are approximately 75°F (24°C), and 45% to 55% relative humidity.

PRECONDITIONING

Prior to fabrication, allow both the Fire-Rated Laminate and substrate to acclimate for at least 48 hours at the same ambient conditions. Optimum conditions are approximately 75°F (24°C), and

relative humidity of 45% to 55%. Provisions should be made for the circulation of air around the materials.

SUBSTRATES

In order to maintain the UL Classifications listed in File R4540, Fire-Rated Laminate must be bonded to an appropriate substrate such as Fire-Rated Particleboard (FRPB) or Inorganic Reinforced Cement Board (IRCB), bearing the Classification mark I(A) of Underwriters' Laboratories, Inc. for flame spread and smoke development. The substrate should be sanded smooth, clean, free of oil or grease, and uniform in thickness.

Grade 50/HGF laminate can be bonded to metal substrates using contact adhesive (see recommendations below, under Adhesives). Edge-restraining moldings are recommended around the perimeter of the panel assemblies. A trim molding or cover plate is also recommended at all cutouts to prevent "peaking." The molding should cover the perimeter of the cutout by at least ¼" (19.1mm).

ADHESIVES

In order to maintain the UL® Classifications listed in File R4540, Fire-Rated Laminate must be bonded with Chempoint Cascophen® G1131A/G1131B resorcinol adhesive. Maximum hot press temperature is 180°F (82°C).

When bonding Grade 50/HGF laminate to metal substrates using contact adhesive, use Formica® Brand #155 (flammable solvent-base). Do not use water-based or SBR types of contact adhesive.

ASSEMBLY

Material, equipment, and workmanship should conform to the industry standard practices, conditions, procedures, and recommendations as specified by ANSI/NEMA LD3-2005, Annex A, Architectural Woodwork Quality Standards.

Fire-Rated Laminate can be sawed, drilled, routed, and fabricated similarly to standard HPL. Carbide-tipped cutting tools are recommended.

Fire-rated panel assemblies should be laminated with the appropriate fire-rated backing sheet to minimize warpage.

All inside corners of cutouts must be radiused as large as possible, ¼" (3.18mm) minimum, to avoid stress cracking. The edges and corners should be routed, sanded, or filed smooth and free of chips or nicks. Panels fabricated using metal substrates, which are more dimensionally stable than wood-based materials, should be installed in a framing system which captures the perimeter of the panel yet allows for the normal dimensional movement of the laminate. This is to protect the panel edge and prevent edge lifting or separation from the substrate, which can occur under dry conditions. This is particularly important for mineral-based substrates, which have a low internal bond strength. Fire-Rated Laminate must be bonded to mineral-based substrates with Chempoint Cascophen® G1131A/G1131B resorcinol adhesive. Maximum hot press temperature is 180°F (82°C).

Panels installed in a framing system which may trap water at the edge of the panel should be edge-sealed, prior to installation, with a suitable sealer as recommended by the substrate manufacturer.

FORMICA® LAMINATE BY FORMICA GROUP



FIRE-RATED LAMINATE TECHNICAL DATA

TECHNICAL DATA

Performance compliance of Formica® Brand Fire-Rated Laminate:

ANSI/NEMA STANDARDS PUBLICATION — LD3-2005

PHYSICAL PROPERTIES	LD3 TEST	FORMICA® BRAND FIRE-RATED LAMINATE	
		50/HGF	32/VGF
Appearance	3.1	No ABC Defects	No ABC Defects
Light Resistance	3.3	Slight	Slight
Cleanability	3.4	20 (max.)	20 (max.)
Stain Resistance Reagents 1-10 Reagents 11-15	3.4	No Effect Moderate	No Effect Moderate
Boiling Water Resistance	3.5	No Effect	No Effect
High Temperature Resistance	3.6	Slight	Slight
Ball Impact Resistance – in – mm	3.8	45 (min.) 1143 (min.)	20 (min.) 508 (min.)
Radiant Heat Resistance – sec	3.10	75 (min.)	50 (min.)
Dimensional Change Machine Direction – % Cross Direction – %	3.11	0.50 (max.) 0.90 (max.)	0.70 (max.) 1.2 (max.)
Wear Resistance – cycles	3.13	400 (min.)	400 (min.)

CODES AND SPECIFICATIONS

FORMICA® BRAND HORIZONTAL FIRE- RATED, GRADE 50/ HGF

- U.S. Coast Guard Certificate of Approval No. 164.112/139/0
- NEMA LD3-2005
- U.S. Federal Mobile Home Construction and Safety Standard, Part II, 3280.203(a)
- U.S. Federal Motor Vehicle Safety Standard, No. 302
- NSF Standard 35 for work contact surfaces, non-work contact surfaces, and splash zones
- International Organization of Standardization, ISO 4586-2

FORMICA® BRAND VERTICAL FIRE- RATED, GRADE 32 / VGF

- U.S. Coast Guard Certificate of Approval No. 164.112/139/0
- NEMA LD3-2005
- U.S. Federal Motor Vehicle Safety Standard, No. 302
- NSF Standard 35 for splash zones and non-work contact surfaces
- International Organization of Standardization, ISO 4586-2

FORMICA® BRAND HORIZONTAL FIRE- RATED BACKING SHEET, GRADE 89/ BGF

- U.S. Coast Guard Certificate of Approval No. 164.112/139/0
- NEMA LD3-2005
- International Organization of Standardization, ISO 4586-2

FORMICA® BRAND HORIZONTAL FIRE- RATED BACKING SHEET, GRADE 87/ BLF

- U.S. Coast Guard Certificate of Approval No. 164.112/139/0
- NEMA LD3-2005
- International Organization of Standardization, ISO 4586-2

TESTED IN ACCORDANCE WITH UL723/ASTM E-84

Thickness 0.025" - 0.054" (0.64mm - 1.38mm) (Includes Grades 32, 50)

FACER	FLAME SPREAD	SMOKE DEVELOPED
Unbonded	0	125
Bonded IRCB*	0	65
Bonded FRPB*	0	300

Thickness 0.021" - 0.050" (0.53mm - 1.265mm) (Includes Grades 87, 89)

BACKER	FLAME SPREAD	SMOKE DEVELOPED
Unbonded	10	0
Bonded IRCB*	0	0
Bonded FRPB*	10	0

Meets Class A

*Bonded with Momentive Cascophen® G1149A/G1131B adhesive. IRCB = Inorganic Reinforced Cement Board FRPB = Fire-Rated Particleboard

TESTED IN ACCORDANCE WITH CAN/ULC-102

Thickness 0.025" - 0.054" (0.64mm - 1.38mm) (Includes Grades 32, 50)

FACER	FLAME SPREAD	SMOKE DEVELOPED
Bonded IRCB*	0	45
Bonded FRPB*	5	130

Thickness 0.021" - 0.050" (0.53mm - 1.265mm) (Includes Grades 87, 89)

BACKER	FLAME SPREAD	SMOKE DEVELOPED
Bonded IRCB*	5	5
Bonded FRPB*	15	10

*Bonded with Momentive Cascophen® G1149A/G1131B adhesive. IRCB = Inorganic Reinforced Cement Board FRPB = Fire-Rated Particleboard

FORMICA® LAMINATE BY FORMICA GROUP



FIRE-RATED LAMINATE TECHNICAL DATA

SIZES

ALL GRADES FIRE- RATED LAMINATE

SHEET WIDTHS: 48" (121.9cm), 60" (152.4cm)

SHEET LENGTHS: 96" (243.8cm), 120" (304.8cm), 144" (365.8cm)

NOMINAL THICKNESS

Grade 50/HGF — 0.045" ± 0.004" (1.1mm ± 0.10mm)

Grade 32/VGF — 0.029" ± 0.004" (0.7mm ± 0.10mm)

Grade 89/BGF — 0.051" ± 0.004" (1.3mm ± 0.10mm)

Grade 87/ BLF — 0.026" ± 0.003" (0.7mm ± 0.08mm)

COLORS , PATTERNS , AND FINISH

Fire-Rated Laminate is available in a broad selection of designs and colors in finish 58, 42, 43, 46, NG, on a factory order basis.

Samples are available from Formica Corporation specification representatives or directly from Formica Corporation.

Call 1-800-FORMICA™.

HOW TO SPECIFY

Surface (and appropriate backing sheet) shall be Formica® Brand Fire-Rated Laminate from Formica Corporation, Cincinnati, Ohio.

COLOR NUMBER

COLOR NAME

GRADE

FINISH

SIZE

USE AND CARE

Refer to the online Formica Care and Use guide for other cleaning solutions.

If in doubt about the suitability of a particular cleaner or detergent, check with its manufacturer. Use of abrasive cleaners, powders, scouring pads, steel wool, sandpaper, etc., can damage the finish of the decorative surface.

Acid or alkaline-based cleaners, compounds, etc., will mar, etch, corrode, and permanently discolor the decorative surface of

Fire-Rated Laminate. Never use these materials on Fire-Rated Laminate, nor allow bottles, rags, etc., contaminated with them to contact the surface. Accidental spills or splatters from these harsh materials should be wiped off immediately, and the area cleaned thoroughly with a damp cloth.

EXAMPLES OF THESE MATERIALS ARE:

drain cleaners

metal cleaners

coffeepot cleaners

toilet bowl cleaners

some countertop cleaners

oven cleaners

tub and tile cleaners

ceramic cooktop cleaners

rust removers

FORMICA® LAMINATE BY FORMICA GROUP



FIRE-RATED LAMINATE TECHNICAL DATA

LIMITED WARRANTY

Formica Corporation expressly warrants that, for a period of one (1) year from the date of first sale, Fire-Rated Laminate will be reasonably free of defects in materials and workmanship, and that when properly handled and fabricated, will conform, within accepted tolerances, to applicable manufacturing specifications. This limited warranty only applies to Fire-Rated Laminate which is stored, handled, fabricated and installed in the manner recommended by Formica Corporation. Due to the variety of uses and applications to which Fire-Rated Laminate may be put, FORMICA CORPORATION CAN MAKE NO WARRANTY THAT THIS PRODUCT IS SUITABLE FOR ANY PARTICULAR PURPOSE AND CAN MAKE NO OTHER WARRANTIES, EXPRESSED OR IMPLIED, OTHER THAN THOSE SET FORTH ABOVE.

Buyer's exclusive remedy for any loss or claim resulting from the use or inability to use this product shall be replacement of the defective Fire-Rated Laminate, or at the option of Formica Corporation, return of the product and refund of the purchase price. IN NO EVENT SHALL FORMICA CORPORATION BE LIABLE IN EITHER TORT OR CONTRACT FOR ANY LOSS OR DIRECT, SPECIAL, INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL OR EXEMPLARY DAMAGES.

This limited warranty gives the purchaser of Fire-Rated Laminate specific legal rights. Other rights may be available which vary from state to state.

Any information or suggestion concerning applications, specifications or compliances with codes and standards is provided solely for your convenient reference and without any representation as to accuracy or suitability. Formica Corporation disclaims any legal responsibility. The user must verify and test the suitability of any information or products for the specific application.

IMPORTANT NOTICE

The information and statements herein are believed to be reliable but are not to be construed as a warranty or representation for which Formica Corporation assumes legal responsibility. Users should undertake sufficient verification and testing to determine the suitability for their own particular purpose of any information or products referred to herein. NO WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE IS MADE.

MANUFACTURER

Formica® Brand Laminate sheets are manufactured by Formica Corporation.

TECHNICAL SERVICES

Technical assistance may be obtained through your local Formica® Brand Products Distributor or from Formica Corporation trained representatives in sales offices throughout the country. To assist these representatives, Formica Corporation maintains a sales and technical services staff in Cincinnati, Ohio. For technical assistance, contact your distributor or sales representative; write the company directly at Formica Corporation Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH, 45241; call (513) 786-3578 or 1-800-FORMICA™; or fax (513) 786-3195. In Canada, call 1-800-363-1405. In Mexico, call (525) 530-3135.

Formica is a sublicensed trademark to Formica Corporation. Formica and the Formica Anvil logo are registered trademarks of The Diller Corporation. 1-800 -FORMICA is a trademark of The Diller Corporation. The products and manufacturing processes of Formica Corporation are protected under U.S. and foreign patents.

All ® brands are registered trademarks of the respective owners. All ™ brands are trademarks of the respective owners.

For warranty information, please visit www.formica.com or call 1-800 -FORMICA™.

©2024 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241

LAMINADO FORMICA® BY FORMICA GROUP



DATOS TÉCNICOS DE LAMINADO RETARDANTE/RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS

APLICACIÓN RECOMENDADA

Los laminados retardantes/resistentes a altas temperaturas de la marca Formica® son adecuados para superficies de interiores donde el diseño, la apariencia, la calidad, la durabilidad, la resistencia a las manchas, la resistencia al calor de fuentes comunes y el bajo índice de esparcimiento de llamas y desarrollo de humo sean necesarios. Estos grados están clasificados por Underwriters Laboratories®, Inc., y llevan etiquetas especificando el nivel de inflamabilidad de acuerdo con los datos desarrollados por el método de prueba del túnel de Steiner UL723/ASTM E-84.

La clasificación puede encontrarse en el Directorio UL de materiales de construcción, laminado plástico (BSMV), Expediente R4540.

GRADO 50/HGF: el laminado retardante/resistente a altas temperaturas grado 50/HGF de la marca Formica® está destinado para aplicaciones en superficies horizontales o verticales de interiores.

GRADO 32/VGF: el laminado retardante/resistente a altas temperaturas grado 32/VGF de la marca Formica® está diseñado para aplicaciones en superficies verticales de interiores.

GRADO 89/BGF: la lámina de respaldo retardante/resistente a altas temperaturas grado 89/BGF de la marca Formica® está diseñada para aplicaciones en superficies interiores horizontales o verticales como lámina de respaldo para aplicaciones donde la superficie decorativa sea de grado 50/HGF.

GRADO 87/BLF: el laminado retardante/resistente a altas temperaturas grado 87/BLF de la marca Formica® está diseñado para aplicaciones en superficies interiores verticales como lámina de respaldo para aplicaciones donde la superficie decorativa sea de grado 32/VGF.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los papeles de superficie decorativa impregnados en melamina se combinan con el papel tipo Kraft tratado con un compuesto fenólico retardador del fuego y son consolidados en una prensa a alta presión. El dorso de la lámina se lija para mantener un espesor uniforme y facilitar la unión.

APLICACIÓN Y ENSAMBLAJE

LIMITACIONES

El laminado retardante/resistente a altas temperaturas de la marca Formica® está diseñado únicamente para uso en interiores. No lo adhiera directamente al yeso, panel de yeso (tablero de yeso) ni al concreto. No lo utilice en áreas expuestas a temperaturas que excedan 275°F (135°C). El ancho del panel terminado para el grado 32/VGF no debe exceder de 24" (60.9cm) o 16" (40.6cm) en áreas de exposición prolongada a condiciones secas. Los adhesivos de contacto no se recomiendan para uso con el grado 32/VGF. El grado 50/HGF puede adherirse a sustratos de metal utilizando adhesivo de contacto; los anchos del panel terminado no deben exceder de 24" (60.9cm) o 16" (40.6cm) donde la humedad relativa se anticipe que sea inferior al 35% durante periodos de tiempo prolongados.

ALMACENAJE

El laminado retardante/resistente a altas temperaturas debe almacenarse horizontalmente con un tablero protector u otro tipo de lámina protectora colocado encima para resguardar el material de posibles daños. El material debe estar protegido de la humedad y nunca debe almacenarse en contacto con el piso ni con ninguna pared de exteriores. Las condiciones óptimas para almacenaje son aproximadamente 75°F (24°C) y con una humedad relativa de 45% a 55%.

PREACONDICIONAMIENTO

Antes de la aplicación, permita que el laminado retardante/resistente a altas temperaturas y el sustrato se aclimaten durante al menos 48 horas a las mismas condiciones ambientales. Las condiciones óptimas son aproximadamente 75°F (24°C) y una humedad relativa de 45% a 55%. Deben tomarse medidas para que exista circulación de aire alrededor de los componentes.

SUSTRATOS

Para conservar las clasificaciones UL indicadas en el expediente R4540, el laminado retardante/resistente a altas temperaturas deberá estar adherido a un sustrato adecuado, tal como el tablero de partículas o aglomerado con resistencia al fuego (FRPB) o el tablero de cemento reforzado con fibras inorgánicas (IRCB), portando la marca de clasificación I(A) de Underwriters Laboratories, Inc. sobre propagación de llamas y desarrollo de humo. El sustrato debe lijarse hasta que quede liso y limpiarse de modo que no tenga aceite ni grasa y presente un espesor uniforme.

El laminado de grado 50/HGF puede adherirse a los sustratos metálicos utilizando adhesivo de contacto (refiérase a las recomendaciones de adhesivos que siguen abajo). Se recomiendan molduras para limitar los bordes alrededor del perímetro de los ensambles de panel. También se recomienda una moldura de reborde o placa protectora en todos los cortes para evitar "sobreespesores". La moldura debe cubrir el perímetro del corte al menos 3/4" (19.1mm).

ADHESIVOS

Para conservar las clasificaciones indicadas en el expediente R4540 de UL®, el laminado retardante/resistente a altas temperaturas deberá adherirse con el adhesivo de resorcinol Chempoint Cascophen® G1131A/G1131B. La temperatura máxima de prensa caliente es 180°F (82°C).

Cuando adhiera el laminado con clasificación 50/HGF a los sustratos metálicos utilizando adhesivo de contacto, utilice adhesivos de contacto inflamables base solvente. No utilice adhesivos de contacto a base de agua ni los tipos SBR.

LAMINADO FORMICA® BY FORMICA GROUP



DATOS TÉCNICOS DE LAMINADO RETARDANTE/RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS

ENSAMBLAJE

El material, el equipo y la mano de obra deben conformarse con las prácticas estándar de la industria, las condiciones, los procedimientos y las recomendaciones según la especificación de ANSI/NEMA LD3-2005, Anexo A, Architectural Woodwork Quality Standards.

El laminado retardante/resistente a altas temperaturas puede cortarse, taladrarse, rebajarse y aplicarse de forma similar al HPL estándar. Se recomiendan las herramientas de corte con punta de carburo.

Los ensambles de panel retardante/resistente a altas temperaturas deben laminarse con una lámina de respaldo retardante apropiada para minimizar la torsión.

Todas las esquinas interiores de los cortes deben redondearse tanto como sea posible a $\frac{1}{8}$ " (3.18mm) mínimo para evitar las fisuras por tensión. Los bordes y las esquinas deben rebajarse, lijarse o limarse hasta que queden lisos y sin desportilladuras ni muescas. Los paneles fabricados utilizando sustratos metálicos, los cuales son dimensionalmente más estables que los materiales a base de madera, deben instalarse en un sistema de estructura que limite el perímetro del panel pero permita el movimiento dimensional normal del laminado. Esto es para proteger el borde del panel y evitar el levantamiento del borde o la separación del sustrato, lo cual puede ocurrir en condiciones secas. Esto es particularmente importante en los sustratos a base de minerales, los cuales tienen poca resistencia de unión interna. El laminado retardante/resistente a altas temperaturas deberá unirse a los sustratos a base de minerales con el adhesivo de resorcinol Chempoint Cascophen® G1131A/G1131B. La temperatura máxima de prensa caliente es 180°F (82°C).

Los paneles instalados en un sistema de estructura que pudiese retener agua en el borde del panel deben sellarse en los bordes, antes de la instalación, con un sellador adecuado recomendado por el fabricante del sustrato.

DATOS TÉCNICOS

Conformidad de desempeño del laminado retardante/resistente a altas temperaturas de la marca Formica®:

PUBLICACIÓN DE NORMAS ANSI/NEMA — LD3-2005

PROPIEDADES FÍSICAS	PRUEBA LD3	50/HGF	32/VGF
Aspecto	3.1	Sin defectos ABC	Sin defectos ABC
Resistencia a la luz	3.3	Ligera	Ligera
Facilidad de limpieza	3.4	20 (máx.)	20 (máx.)
Resistencia a las manchas Reactivos 1-10 Reactivos 11-15	3.4	Sin efecto Moderado	Sin efecto Moderado
Resistencia al agua hirviendo	3.5	Sin efecto	Sin efecto
Resistencia a altas temperaturas	3.6	Ligera	Ligera
Resistencia al impacto de bola – in – mm	3.8	45 (mín.) 1143 (mín.)	20 (mín.) 508 (mín.)
Resistencia al calor radiante – seg	3.10	75 (mín.)	50 (mín.)
Cambios dimensionales Dirección de máquina – % Dirección transversal – %	3.11	0.50 (máx.) 0.90 (máx.)	0.70 (máx.) 1.2 (máx.)

CÓDIGOS Y ESPECIFICACIONES

GRADO 50/HGF HORIZONTAL, DE LAMINADO RETARDANTE/RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS DE LA MARCA FORMICA®

- Certificado de aprobación N° 164.112/139/0 del Guardacostas de EE.UU
- NEMA LD3-2005
- Construcción federal de casas tipo remolque de EE.UU. y Norma de seguridad, Parte II, 3280.203(a)
- Norma federal de EE.UU. sobre seguridad de vehículos motores N° 302
- Norma NSF 35 para superficies de contacto de trabajo, superficies de contacto no aptas para trabajo y zonas de salpicaduras
- Organización internacional de estandarización, ISO 4586-2

GRADO 32/VGF VERTICAL DE LAMINADO RETARDANTE/RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS DE LA MARCA FORMICA®

- Certificado de aprobación N° 164.112/139/0 del Guardacostas de EE.UU
- NEMA LD3-2005
- Norma federal de EE.UU. sobre seguridad de vehículos motores N° 302
- Norma NSF 35 para zonas de salpicaduras y superficies de contacto no aptas para trabajo
- Organización internacional de estandarización, ISO 4586-2

GRADO 89/BGF HORIZONTAL DE LÁMINA DE RESPALDO RETARDANTE/RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS DE LA MARCA FORMICA®

- Certificado de aprobación N° 164.112/139/0 del Guardacostas de EE.UU
- NEMA LD3-2005
- Organización internacional de estandarización, ISO 4586-2

GRADO 87/BLF HORIZONTAL DE LÁMINA DE RESPALDO RETARDANTE/RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS DE LA MARCA FORMICA®

- Certificado de aprobación N° 164.112/139/0 del Guardacostas de EE.UU
- NEMA LD3-2005
- Organización internacional de estandarización, ISO 4586-2

LAMINADO FORMICA® BY FORMICA GROUP



DATOS TÉCNICOS DE LAMINADO RETARDANTE/RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS

PROBADO DE ACUERDO CON UL723/ASTM E-84

Espesor 0.025" - 0.054" (0.64mm - 1.38mm) (Incluye grados 32, 50)

ANVERSO	PROPAGACIÓN DE LLAMAS	DESARROLLO DE HUMO
No adherido	0	125
Adherido IRCB*	0	65
Adherido FRPB*	0	300

Espesor 0.021" - 0.050" (0.53mm - 1.265mm) (Incluye grados 87, 89)

REVERSO	PROPAGACIÓN DE LLAMAS	DESARROLLO DE HUMO
No adherido	10	0
Adherido IRCB*	0	0
Adherido FRPB*	10	0

Cumple con la clase A

*Adherido con el adhesivo Momentive Cascophen® G1149A/G1131B.
IRCB = Tabla de cemento reforzada con fibras inorgánicas FRPB =
Tablero de partículas con clasificación de resistencia al fuego

PROBADO DE ACUERDO CON CAN/ULC-102

Espesor 0.025" - 0.054" (0.64mm - 1.38mm) (Incluye grados 32, 50)

ANVERSO	PROPAGACIÓN DE LLAMAS	DESARROLLO DE HUMO
Adherido IRCB*	0	45
Adherido FRPB*	5	130

Espesor 0.021" - 0.050" (0.53mm - 1.265mm) (Incluye grados 87, 89)

REVERSO	PROPAGACIÓN DE LLAMAS	DESARROLLO DE HUMO
Adherido IRCB*	5	5
Adherido FRPB*	15	10

*Adherido con el adhesivo Momentive Cascophen® G1149A/G1131B.
IRCB = Tabla de cemento reforzada con fibras inorgánicas FRPB =
Tablero de partículas con clasificación de resistencia al fuego

MEDIDAS

LAMINADO RETARDANTE/RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS EN TODOS LOS GRADOS

Anchos de lámina: 48" (121.9cm), 60" (152.4cm)

Largos de lámina: 96" (243.8cm), 120" (304.8cm), 144" (365.8cm)

ESPESOR NOMINAL

Grado 50/HGF — 0.045" ± 0.004" (1.1mm ± 0.10mm)

Grado 32/VGF — 0.029" ± 0.004" (0.7mm ± 0.10mm)

Grado 89/BGF — 0.051" ± 0.004" (1.3mm ± 0.10mm)

Grado 87/BLF — 0.026" ± 0.003" (0.7mm ± 0.08mm)

COLORES, DISEÑOS Y ACABADOS

El laminado retardante/resistente a altas temperaturas está disponible en una amplia variedad de diseños y colores en acabados 58, 42, 43, 46, NG, bajo pedido.

Las muestras están disponibles a través de los representantes de especificaciones de Formica Corporation.

CÓMO EFECTUAR LA ESPECIFICACIÓN

La superficie (y la lámina de respaldo adecuada) deberá ser el laminado retardante/resistente a altas temperaturas de la marca Formica® de Formica Corporation, Cincinnati, Ohio.

NÚMERO DEL COLOR

NOMBRE DEL COLOR

GRADO

ACABADO

MEDIDA

USO Y MANTENIMIENTO

El laminado retardante/resistente a altas temperaturas de la marca Formica® puede limpiarse con un paño húmedo y detergente suave.

Si tiene dudas sobre la adecuación de un limpiador o detergente en particular, verifique con el fabricante del mismo. El uso de limpiadores abrasivos, polvos, almohadillas para restregar, estopa de acero, papel de lija, etc. puede dañar el acabado de la superficie decorativa.

Los limpiadores a base de ácido o los alcalinos, los compuestos, etc., dañan, deterioran, corroen y decoloran permanentemente las superficies decorativas del laminado retardante/resistente a altas temperaturas. Nunca utilice estos materiales en los laminados retardantes/resistentes a altas temperaturas ni permita que los envases, paños, etc., contaminados hagan contacto con la superficie. Los derrames accidentales o las salpicaduras de estos materiales fuertes deben enjuagarse inmediatamente, y el área debe limpiarse meticulosamente con un paño húmedo.

EJEMPLOS DE ESTOS MATERIALES SON:

limpiadores de desagües	removedores de óxido
limpiadores de cafeteras	limpiadores de metal
limpiadores de bañeras y baldosas	algunos limpiadores de encimeras
limpiadores para la taza de inodoro	limpiadores de superficies cerámicas de cocina
limpiadores de hornos	

LAMINADO FORMICA® BY FORMICA GROUP



DATOS TÉCNICOS DE LAMINADO RETARDANTE/RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS

GARANTÍA LIMITADA

Formica Corporation garantiza expresamente que durante el período de un (1) año a partir de la fecha de la primera venta, el laminado retardante/resistente a altas temperaturas no presentará razonablemente defectos de materiales ni de mano de obra, y que si se manipula e instala adecuadamente se conformará, dentro de la tolerancia aceptada, con las especificaciones de fabricación aplicables. Esta garantía limitada sólo se aplica al laminado retardante/resistente a altas temperaturas que haya estado almacenado, manipulado, aplicado e instalado de la manera recomendada por Formica Corporation. Debido a la diversidad de usos y aplicaciones en las cuales se puede colocar el laminado retardante/resistente a altas temperaturas, FORMICA CORPORATION NO PUEDE GARANTIZAR QUE ESTE PRODUCTO SEA ADECUADO PARA UN FIN EN PARTICULAR Y NO PUEDE OTORGAR OTRAS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, DISTINTAS DE AQUELLAS ESPECIFICADAS ANTERIORMENTE.

El recurso exclusivo del comprador por cualquier pérdida o reclamo que resulte del uso o incapacidad de uso de este producto será el reemplazo del laminado retardante/resistente a altas temperaturas que esté defectuoso, o a opción de Formica Corporation, la devolución del producto y el reembolso del precio de compra. EN NINGÚN CASO FORMICA CORPORATION SERÁ RESPONSABLE EXTRACONTRACTUALMENTE O BAJO CONTRATO POR CUALQUIER PÉRDIDA O DAÑOS DIRECTOS, ESPECIALES, ACCIDENTALES, RESULTANTES O PUNITIVOS.

Esta garantía limitada otorga derechos legales específicos al comprador del laminado retardante/resistente a altas temperaturas. Podrá disfrutar de otros derechos que varían de un país a otro.

Cualquier información o sugerencia con respecto a las aplicaciones, las especificaciones o el cumplimiento de los códigos y las normas se suministran solamente como referencia conveniente y sin ninguna representación en cuanto a la precisión o aptitud. Formica Corporation desconoce cualquier responsabilidad legal. El usuario deberá verificar y evaluar la aptitud de cualquier información o producto para la aplicación específica.

AVISO IMPORTANTE

La información y declaraciones indicadas en la presente se consideran confiables pero no deben ser interpretadas como una garantía ni una representación por la cual Formica Corporation asuma responsabilidad legal. Los usuarios deben llevar a cabo la suficiente verificación y pruebas para determinar la adecuación para sus fines particulares de cualquier información o productos a los que se ha hecho referencia aquí. NO SE OTORGA NINGUNA GARANTÍA DE ADECUACIÓN PARA UN OBJETIVO EN PARTICULAR.

FABRICANTE

Las hojas de laminado marca Formica® son fabricadas por Formica Corporation.

SERVICIOS TÉCNICOS

Puede obtener asistencia técnica a través de su distribuidor de productos de la marca Formica® o mediante los representantes entrenados por Formica Corporation en el país. Para asistir a estos representantes, Formica Corporation mantiene un personal de ventas y servicio técnico en Cincinnati, Ohio. Para obtener asistencia técnica, comuníquese con su distribuidor o representante de ventas; escriba directamente a Formica Corporation, Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH, 45241; llame al (513) 786-3578 o al 1-800-FORMICA™; o por fax al (513) 786-3195. En Canadá, llame al 1-800-363-1405. En México, llame al (55)5634-8620.

Formica® es una marca comercial sublicenciada a Formica Corporation. Formica® y el logo del Yunque de Formica® son marcas comerciales registradas de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA™ es una marca comercial de The Diller Corporation. Los productos y los procesos de fabricación de Formica Corporation están protegidos bajo patentes de EE.UU. y otros países.

Todas las marcas ® son marcas comerciales registradas de sus respectivos propietarios.

Todas las marcas TM son marcas comerciales de sus respectivos propietarios.

Para obtener información sobre la garantía, por favor visite www.formica.com.

©2024 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241

STRATIFIÉ DE MARQUE FORMICA® DU GROUPE FORMICA



STRATIFIÉ IGNIFUGE DONNÉES TECHNIQUES

APPLICATION RECOMMANDÉE

Les catégories de stratifiés ignifuges de marque Formica® sont recommandées pour les applications intérieures, pour lesquelles le motif, l'apparence, la qualité, la durabilité, la résistance aux taches, la résistance à la chaleur générée par les sources ordinaires et de faibles indices de propagation de flamme et de développement de fumée. Ces catégories sont classées par Underwriters' Laboratories®, Inc. et portent des étiquettes qui spécifient les cotations de résistance au feu conformément aux données établies selon la méthode d'essai en tunnel Steiner UL723/ASTM E-84.

La classification figure dans le répertoire UL des matériaux de construction, Plastique stratifié [(Building Materials Directory, Laminated Plastic (BSMV)], fichier R4540.

CATÉGORIE 50/HGF : Le stratifié ignifuge de marque Formica® 50/HGF est recommandé pour les applications intérieures, sur des surfaces horizontales ou verticales.

CATÉGORIE 32 /VGF : Le stratifié ignifuge de marque Formica® 32/VGF est recommandé pour les applications intérieures, sur des surfaces verticales.

CATÉGORIE 89/BGF : La feuille de contrebalancement ignifuge de marque Formica® 89/BGF est recommandée pour les applications intérieures, sur des surfaces horizontales ou verticales, dans les applications pour lesquelles la surface décorative est de catégorie 50/HGF.

CATÉGORIE 87/BLF : Le stratifié ignifuge de marque Formica® 87/BLF est recommandé pour les applications intérieures, sur des surfaces verticales, en tant que la feuille de compensation dans les applications pour lesquelles la surface décorative est de catégorie 32/VGF.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les papiers de surface décorative imprégnés de mélamine sont combinés à du papier kraft traité à la résine phénolique ignifuge et réunis dans une presse à haute pression. L'arrière de la feuille est poncé afin de maintenir une épaisseur uniforme et de faciliter l'adhésion.

FABRICATION ET ASSEMBLAGE

RESTRICTIONS

Le stratifié ignifuge de marque Formica® est recommandé pour les applications intérieures uniquement. Ne le collez pas directement sur le plâtre, les cloisons sèches (gypse) ou le béton. Ne l'utilisez pas dans des endroits exposés à des températures qui dépassent 135 °C (275 °F). Pour la catégorie 32/VGF, la largeur des panneaux finis ne devrait pas dépasser 60,9 cm (24 po) ou 40,6 cm (16 po) dans les endroits exposés à des conditions de sécheresse pendant des périodes prolongées. L'utilisation des adhésifs de contact est déconseillée avec le produit de catégorie 32/VGF. Le produit de catégorie 50/HGF peut être collé sur un substrat métallique avec un adhésif de contact; les largeurs des panneaux finis ne devraient pas dépasser 60,9 cm (24 po) ou 40,6 cm (16 po) dans les endroits qui pourraient être exposés à un taux d'humidité relative inférieur à 35 % pendant des périodes prolongées.

ENTREPOSAGE

Le stratifié ignifuge devrait être entreposé horizontalement, et recouvert d'un carton ou d'une feuille protectrice afin de protéger le matériau des dommages éventuels. Le matériau doit être protégé contre l'humidité et ne jamais être entreposé directement au niveau du sol ni appuyé contre un mur extérieur. Les conditions optimales d'entreposage sont de 24 °C (75 °F) environ et de 45 % à 55 % d'humidité relative.

PRÉCONDITIONNEMENT

Avant la fabrication, laissez le stratifié ignifuge et le support s'acclimater pendant au moins 48 heures aux conditions ambiantes. Dans des conditions optimales, la température devrait être de 24 °C (75 °F) environ et le taux d'humidité relative devrait se situer entre 45 % et 55 %. Des dispositions devraient être prises pour assurer la circulation de l'air autour des matériaux.

SUBSTRAT

Pour maintenir sa classification UL établie dans le fichier R4540, le stratifié ignifuge doit être collé sur un support approprié, par exemple, un panneau de particules ignifuge (FRPB), un panneau de ciment renforcé inorganique (IRCB) dont la propagation de flamme et le développement de la fumée portent la marque de classification I(A) de Underwriters' Laboratories, Inc. Le support doit être poncé jusqu'à ce qu'il soit lisse, propre, exempt d'huile ou de graisse et d'une épaisseur uniforme.

Il est recommandé d'utiliser des moulures de protection le long du périmètre des panneaux. Une moulure ou une plaque de recouvrement est également recommandée au niveau de toutes les découpes afin d'éviter la formation de « pics ». La moulure doit couvrir le périmètre de la découpe d'au moins 19,1 mm (3/4 po).

ADHÉSIFS

Pour maintenir sa classification UL® dans le fichier R4540, le stratifié ignifuge doit être collé avec un adhésif à base de résorcine Chempoint Cascophen® G1131A/G1131B. La température maximale de pressage à chaud est de 82 °C (180 °F).

Lorsque vous collez le stratifié de catégorie 50/HGF sur des substrat en métal à l'aide d'un adhésif de contact, utilisez l'adhésif de contact de marque Formica® n° 155 (à base de solvant inflammable). N'utilisez pas d'adhésif de contact à base d'eau ou de type SBR.

ASSEMBLAGE

Le matériel, l'équipement et la main-d'œuvre devraient se conformer aux normes, aux pratiques, aux conditions, aux procédures et aux recommandations de l'industrie telles qu'elles sont établies dans les normes relatives à la qualité des boiseries architecturales ANSI/NEMA LD3-2005, annexe A, Architectural Woodwork Quality Standards, DLPA (Decorative Laminated Products Association).

STRATIFIÉ DE MARQUE FORMICA® DU GROUPE FORMICA



STRATIFIÉ IGNIFUGE DONNÉES TECHNIQUES

Le stratifié ignifuge peut être scié, percé, toupillé et fabriqué comme un stratifié haute pression standard. Il est recommandé d'utiliser des outils de coupe à pointe de carbure.

Les assemblages de panneaux ignifuge doivent être doublés avec la feuille de contrebalancement pour éviter le gauchissement.

Tous les angles intérieurs de découpes doivent être arrondis au plus grand rayon de courbure possible, soit au moins 3,18 mm (1/8 po) pour éviter la formation de fissures sous contraintes. Les chants et les angles doivent être toupillés, poncés ou limés jusqu'à ce qu'ils soient lisses et exempts d'éclats ou de marques. Les panneaux fabriqués en utilisant des substrats en métal, qui sont plus stables que les matériaux à base de bois au point de vue dimensionnel, devraient être insérés dans un système de cadre qui enchâsse le périmètre du panneau tout en autorisant le mouvement dimensionnel normal du stratifié. Cela permet de protéger le chant du panneau et d'éviter que les bords se soulèvent et que la feuille se sépare du substrat lorsque l'air est sec (faible taux d'humidité). Ceci est particulièrement important avec les substrats à base de minéraux qui ont une faible puissance d'adhésion interne. Le stratifié ignifuge doit être collé sur des substrats à base de minéraux avec un adhésif à base de résorcine Chempoint Cascophen® G1131A/G1131B. La température maximale de pressage à chaud est de 82 °C (180 °F).

Les panneaux installés dans un système de cadre susceptible de retenir l'eau sur le bord du panneau devraient être scellés avant l'installation à l'aide d'un scellant approprié, recommandé par le fabricant du substrat.

DONNÉES TECHNIQUES

Conformité aux normes de performance du stratifié ignifuge de marque Formica®

PUBLICATION DES NORMES ANSI/NEMA — LD3-2005

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	ESSAI LD3	STRATIFIÉ IGNIFUGE DE MARQUE FORMICA®	
		50/HGF	32/VGF
Apparence	3.1	Pas de défaut ABC	Pas de défaut ABC
Résistance à la lumière	3.3	Effet léger	Effet léger
Nettoyabilité	3.4	20 (max.)	20 (max.)
Résistance aux taches Réactifs 1-10 Réactifs 11-15	3.4	Aucun effet Effet modéré	Aucun effet Effet modéré
Résistance à l'eau bouillante	3.5	Aucun effet	Aucun effet
Résistance aux températures élevées	3.6	Effet léger	Effet léger
Résistance aux impacts - po - mm	3.8	45 (min.) 1 143 (min.)	20 (min.) 508 (min.)
Résistance à la chaleur radiante – secondes	3.10	75 (min.)	50 (min.)
Mouvement Changement dimensionnel Sens de la machine – % Sens travers – %	3.11	0,50 (max.) 0,90 (max.)	0,70 (max.) 1,2 (max.)
Résistance à l'usure – cycles	3.13	400 (min.)	400 (min.)

CODES ET SPÉCIFICATIONS

STRATIFIÉ HORIZONTAL IGNIFUGE DE MARQUE FORMICA®, CATÉGORIE 50/HGF

- Certificat d'approbation n° 164.112/139/0 de l'U.S. Coast Guard
- NEMA LD3-2005
- U.S. Federal Mobile Home Construction and Safety Standard, partie II, 3280.203(a)
- U.S. Federal Motor Vehicle Safety Standard, n° 302
- Norme NSF 35 pour les surfaces de contact de travail, les surfaces de contact autres que les surfaces de travail et les zones d'éclaboussement
- Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2

STRATIFIÉ VERTICAL IGNIFUGE DE MARQUE FORMICA®, CATÉGORIE 32/VGF

- Certificat d'approbation n° 164.112/139/0 de l'U.S. Coast Guard
- NEMA LD3-2005
- U.S. Federal Motor Vehicle Safety Standard, n° 302
- Norme NSF 35 pour les zones d'éclaboussement et les surfaces de contact autres que les surfaces de travail
- Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2

FEUILLE DE CONTREBALANCEMENT HORIZONTALE IGNIFUGE DE MARQUE FORMICA®, CATÉGORIE 89/BGF

- Certificat d'approbation n° 164.112/139/0 de l'U.S. Coast Guard
- NEMA LD3-2005
- Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2

FEUILLE DE CONTREBALANCEMENT HORIZONTALE IGNIFUGE DE MARQUE FORMICA®, CATÉGORIE 87/BLF

- Certificat d'approbation n° 164.112/139/0, U.S. Coast Guard
- NEMA LD3-2005
- Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2

SOUJETS AUX ESSAIS CONFORMÉMENT À LA NORME UL723 ASTM E-84

Épaisseur 0,64 mm - 1,38 mm (0,025 po - 0,054 po) (Catégories 32, 50)

AVANT	PROPAGATION DE LA FLAMME	DÉVELOPPEMENT DE LA FUMÉE
Non collé	0	125
Collé IRCB*	0	65
Collé FRPB*	0	300

Épaisseur 0,53 mm - 1,265 mm (0,021 po - 0,050 po) (comprend les catégories 87, 89)

ARRIÈRE	PROPAGATION DE LA FLAMME	DÉVELOPPEMENT DE LA FUMÉE
Non collé	10	0
Collé IRCB*	0	0
Collé FRPB*	10	0

Correspond à la classe A

*Collé avec de l'adhésif Chempoint Cascophen® G1131A/G1131B.

IRCB = panneau de ciment renforcé inorganique

FRPB = panneau de particules ignifuge

STRATIFIÉ DE MARQUE FORMICA® DU GROUPE FORMICA



STRATIFIÉ IGNIFUGE DONNÉES TECHNIQUES

SOUQUIS AUX ESSAIS CONFORMÉMENT À LA NORME CAN ULC-S102

Épaisseur 0,64 mm - 1,38 mm (0,025 po - 0,054 po) (comprend les catégories 32, 50)

AVANT	PROPAGATION DE LA FLAMME	DÉVELOPPEMENT DE LA FUMÉE
Collé IRCB*	0	45
Collé FRPB*	5	130

Épaisseur 0,53 mm - 1,265 mm (0,021 po - 0,050 po) (comprend les catégories 87, 89)

ARRIÈRE	PROPAGATION DE LA FLAMME	DÉVELOPPEMENT DE LA FUMÉE
Collé IRCB*	5	5
Collé FRPB*	15	10

*Collé avec de l'adhésif Chempoint Cascophen® G1131A/G1131B.

IRCB = panneau de ciment renforcé inorganique

FRPB = panneau de particules ignifuge

DIMENSIONS

STRATIFIÉS IGNIFUGES DE TOUTES CATÉGORIES

LARGEURS DES FEUILLES :

121,9 cm (48 po), 152,4 cm (60 po)

LONGUEURS DES FEUILLES :

243,8 cm (96 po), 304,8 cm (120 po), 365,8 cm (144 po)

ÉPAISSEUR NOMINALE

Catégorie 50/HGF — 1,1 mm ± 0,10 mm (0,045 po ± 0,004 po)

Catégorie 32/VGF — 0,7 mm ± 0,10 mm (0,029 po ± 0,004 po)

Catégorie 89/BGF — 1,3 mm ± 0,10 mm (0,051 po ± 0,004 po)

Catégorie 87/BLF — 0,7 mm ± 0,08 mm (0,026 po ± 0,003 po)

COULEURS, MOTIFS ET TEXTURES

Le stratifié ignifuge est offert dans une vaste sélection de couleurs et motifs, dans les textures -58, -42, -43, -46, -NG, sur commande spéciale.

Vous pouvez vous procurer des échantillons auprès des représentants en spécifications du Groupe Formica ou directement auprès du Groupe Formica. Composez le 1-800-FORMICA™.

POUR ÉTABLIR LES SPÉCIFICATIONS

La surface et la feuille de contrebalancement doivent être des stratifiés ignifuges de marque Formica(R) du Groupe Formica, Cincinnati, Ohio.

NUMÉRO DE LA COULEUR

NOM DE LA COULEUR

CATÉGORIE

TEXTURE

DIMENSIONS

UTILISATION ET ENTRETIEN

Référez-vous au Guide des meilleurs pratiques de nettoyage et de désinfection des produits de marque Formica®, offert en ligne.

En cas de doute par rapport à l'emploi d'un nettoyant ou détergent particulier, vérifier auprès de son fabricant. Les nettoyants, poudres et tampons à récurer abrasifs, la laine d'acier, le papier sablé et tout autres produits de la sorte peuvent endommager le fini de la surface décorative.

Les nettoyants et formules à base acide ou alcaline tacheront, marqueront, corroderont et décoloreront de façon définitive la surface décorative du stratifié ignifuge. Ne laissez jamais des bouteilles, des chiffons, etc., qui sont contaminés avec ces produits chimiques, entrer en contact avec la surface des stratifiés ignifuges. Des éclaboussures ou déversements accidentels de ces produits doivent être essuyés immédiatement et la surface devrait être nettoyée minutieusement avec un linge humide.

VOICI QUELQUES EXEMPLES DE CES PRODUITS :

nettoyants pour drains

produits antirouilles

nettoyants pour cafetières

nettoyants pour le métal

nettoyants pour fours

nettoyants pour cuvettes de toilettes

nettoyants pour baignoires et tuiles

certaines nettoyants pour plans de travail

nettoyants pour surfaces de cuisson en céramique

STRATIFIÉ DE MARQUE FORMICA® DU GROUPE FORMICA



STRATIFIÉ IGNIFUGE DONNÉES TECHNIQUES

GARANTIE LIMITÉE

Formica Corporation garantit expressément que, pour une période d'un (1) an à compter de la date de la première vente, le stratifié ignifuge sera raisonnablement exempt de défauts de fabrication et de main-d'œuvre et que, s'il est correctement manipulé et mis en place, ils sera conforme, dans les limites de tolérance acceptées, aux spécifications de fabrication acceptables. Cette garantie s'applique uniquement au stratifié ignifuge qui est entreposé, manipulé, assemblé et posé conformément aux recommandations de Formica Corporation. En raison de la variété des usages et des applications que l'on peut faire du stratifié ignifuge, FORMICA CORPORATION NE PEUT PAS GARANTIR QUE CE PRODUIT EST ADAPTÉ À UN USAGE PARTICULIER ET N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, AUTRE QUE CELLES INDIQUÉES CI-DESSUS.

Le recours exclusif de l'acheteur pour toute perte ou réclamation résultant de l'utilisation ou de l'incapacité à utiliser ce produit sera le remplacement du stratifié ignifuge défectueux ou, au gré de Formica Corporation, le retour du produit et le remboursement de son prix d'achat. EN AUCUN CAS FORMICA CORPORATION NE SERA TENUE RESPONSABLE, QUEL QUE SOIT LE CONTRAT OU L'ACTION DÉLICTUELLE, D'AUCUNE PERTE OU D'AUCUNS DOMMAGES DIRECTS, SPÉCIAUX, ACCESSOIRES, PERTES DÉCOULANTS DES ACTES DE CONFIANCE OU INTÉRÊTS EXEMPLAIRES.

La garantie limitée donne des droits légaux spécifiques à l'acheteur de stratifié ignifuge. D'autres droits peuvent être accordés, selon l'état ou la province.

Toute information ou suggestion concernant les applications, les spécifications ou la conformité aux codes et aux normes sont fournies uniquement pour vous permettre de vous y reporter commodément, sans assurance quant à leur exactitude et à leur pertinence. Formica Corporation renonce à toute responsabilité légale. L'utilisateur doit vérifier et valider l'adéquation de toute information ou de tout produit en fonction de l'utilisation particulière prévue.

AVIS IMPORTANT

Les renseignements et déclarations figurant dans ce document sont tenus pour fiables, mais ne doivent pas être interprétés comme une garantie de quelque nature dont Formica Corporation assume la responsabilité légale. Les utilisateurs doivent procéder à une vérification et à une validation suffisantes pour établir l'adéquation à leurs utilisations particulières de tout renseignement ou produit mentionné aux présentes. AUCUNE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER N'EST OFFERTE.

FABRICANT

Les feuilles de Stratifié de marque Formica® sont fabriquées par le Groupe Formica.

SERVICES TECHNIQUES

Une assistance technique peut être obtenue auprès de votre distributeur local de produits de la marque Formica® ou des représentants formés de Formica Corporation qui se trouvent dans les points de vente du pays. Pour soutenir ses représentants, Formica Corporation dispose d'un personnel affecté aux services techniques et aux ventes à Cincinnati, en Ohio. Pour obtenir une assistance technique, communiquez avec votre distributeur ou représentant des ventes; écrivez directement à Formica Corporation Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH 45241, États-Unis; composez le 1-513-786-3048 ou le 1-800-FORMICA™ ou acheminez une télécopie au 1-513-786-3195. Au Canada, composez le 1-800-363-1405. Au Mexique, composez le 1-513-530-3135.

Formica® est une marque de commerce accordée par sous-licence à Formica Corporation. Formica® et le logo Anvil de Formica® sont des marques déposées de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA™ est une marque de commerce de The Diller Corporation. Les produits et les processus de fabrication de Formica Corporation sont protégés par des brevets américains et étrangers.

Toutes les marques ® sont des marques de commerce déposées de leurs propriétaires respectifs.

Toutes les marques ™ sont des marques de commerce de leurs propriétaires respectifs. Pour de plus amples renseignements sur la garantie, veuillez consulter www.formica.com ou composer le 1-800-FORMICA™.

©2024 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241