

RECOMMENDED APPLICATION

Homapal® basic metal is real Aluminum foil laminated to a phenolic core to exhibit the look of real metal with the practicality of high pressure laminate (HPL). Basic metal laminate is suitable for interior light-duty horizontal or vertical applications such as furniture, exhibits, accents, etc., where the look and design of metal are required. Basic metal is not designed for postforming applications.

PRODUCT DESCRIPTION

The sheet is impregnated with a polyester coated aluminum foil surface (brushed and matte) combined with phenolictreated kraft paper that is fused together at high pressure and temperature. The sheet back is sanded to maintain a uniform thickness and facilitate bonding.

FABRICATION AND ASSEMBLY

SPECIAL CUTTING AND TRIMMING GUIDELINES: CUTTING

- Cut sheet to yield a minimum overhang ($< \frac{1}{8}$ " (3.18mm)).
- Use clean, sharp carbide saw blades.
- Eliminate pulling and bending by cutting with "zero clearance" at blade kerf or spot-gluing metal to scrap carrier board.

TRIMMING

- Use a small diameter cutter ($\frac{3}{8}$ " (9.53mm)) and a variable speed router set at minimum setting, or use an electronic speed control accessory to reduce router RPM as much as possible.
- Use a flush bit (rather than a bevel bit) that can be adjusted to yield up to 10 fresh cutting edges. Protect the self-edge face with masking tape at the bearing line.
- Feed the router as fast as possible. Rough cut at one height adjustment and re-trim at a fresh cutting edge. Retract cutter from the work piece as soon as cut is complete. Dwelling in one spot during start or finish will greatly diminish cutter life. Plan your cutting strategy to reduce static start and stops.
- Having excessive overhang will allow for excessive heat buildup, which could cause delamination of the aluminum surface from the phenolic core.
- Finish the edges with a fine file, always cutting on the downward stroke.
- Homapal® basic metal is made from real aluminum, which is a natural occurring metal and hence a conductor.

LIMITATIONS

Homapal® basic metal is intended for application to dry interior light-duty horizontal or vertical surfaces. It is not recommended for application directly to plaster, drywall (gypsum board), fiberglass, concrete, softwood fir and/or pine plywood. Sheets should not be used in areas exposed to water, moisture, high humidity, temperatures exceeding 140°F (60°C) for prolonged periods of time, or for exterior applications. Homapal® basic metal is manufactured using real aluminum. This surface is softer and will scratch more easily than the surface of Formica® Brand Laminate. Homapal® basic metal is not recommended for heavy duty horizontal applications such as countertops or for use in high heat or high moisture areas such as backsplashes, behind cooktops or range hoods.

Homapal® basic metal IS NOT a postformable grade laminate.

The surface of Homapal® basic metal is covered with a protective peelcoat, which should not be removed until all fabrication work has been completed. Directional arrows are noted on the peelcoat indicating the proper direction for application. Before routing, inspect the router base and bit guide bearings and perform work on a piece of scrap material to assure that you will not scratch the surface.

Do not apply adhesive tapes directly to the surface of basic metal, as it can damage the finish. Masking tape may be applied over the peelcoat for additional surface protection for the router base and router bit bearing to guide on.

COLOR LIMITATIONS

Due to deviations that are inherent to natural aluminum products, basic metal may display a range of color shades, which do not indicate a product defect. Check that all sheets are of a consistent shading before fabrication. Lift a corner of the peelcoat to check shading; reposition peelcoat after color check to protect the surface during fabrication.

Homapal® basic metal is directional and may show a color shift when viewed at different angles. It is absolutely necessary that the running direction is the same, and the general appearance checked, before assembly. Directional arrows are printed on the peelcoat of laminate, indicating alignment direction. Do not remove the peelcoat prior to fabrication.

Exposure of basic metal sheets to direct sunlight may produce color change in the tinted surface coating. Any slight change in color over time does not indicate a product defect. Do not expose solid metal sheets to temperatures that exceed 200°F (93°C) or to direct sunlight.

STORAGE

Homapal® basic metal should be stored horizontally, with a caul board or other protective sheet placed on top to protect the material from possible damage and reduce possibility of warpage. The material should be protected from moisture, and should never be stored in contact with the floor or an outside wall. Storage temperature should not exceed 85°F (30°C), or go below 50°F (10°C) for prolonged periods of time. Optimum conditions for storage are approximately 70°F (21°C) and 45% to 65% relative humidity (RH). Do not damage the protective peelcoat. The material should be protected from ultraviolet light and excessive heat to ensure easy removal of peelcoat and prevent color shift due to exposure of light.

PRECONDITIONING

Basic metal and substrates gain moisture and expand under high relative humidity conditions, and lose moisture and shrink under dry relative humidity conditions. Allow the sheet(s) and substrate(s) to acclimate for at least 48 hours at the same ambient conditions prior to fabrication. Optimum conditions for storage are approximately 70°F (21°C) and 45% to 65% relative humidity (RH). Provisions should be made for the circulation of air around components.

SUBSTRATES

The recommended cores/substrates for basic metal are 45# density, industrial particleboard, (CS 236-66: Type 1, Grade B, Class 2), or Medium Density Fiberboard (MDF). Softwood fir and pine plywood have rough surfaces and high shrinkage characteristics and are unusable as substrates. Plywood is also unusable, due to the potential for stress cracking, shrink-back, and surface telegraphing problems. The substrate should be sanded smooth and should be clean and free of oil or grease, and uniform in thickness. Do not use drywall (gypsum), plaster, concrete, solid lumber, bending plywood or underlayment.

ADHESIVES

Conventional contact, PVAc and rigid-set adhesives (resorcinol) can be used to bond basic metal. Do not use urea adhesives. Do not hot press. Avoid contact adhesive contamination of the metal surface.

Do not allow contact adhesive solvent, lacquer thinner or other strong solvents to come into contact with the coated surface of the basic metal as it will stain the surface. Keep peelcoat on surface through fabrication to prevent such contamination.

ASSEMBLY

Material, equipment and workmanship should conform to the industry standard practices, conditions, procedures and recommendations as specified by ANSI/NEMA LD3- 2005, Architectural Woodwork Quality Standards, DLP (Decorative Laminate Products Association) and ANSI 161.2-1995 standards. Critical applications requiring a well-balanced panel assembly, such as cabinet doors, should use the same material on both sides to minimize warpage. Less critical assemblies may require only a cabinet liner or phenolic backer.

Always align material in the same running direction. Directional arrows are printed on the peelcoat to indicate alignment. Do not remove the peelcoat prior to fabrication.

Homapal® basic metal sheets can be sawed, drilled, routed and fabricated similarly to standard high pressure laminate. Carbide-tipped cutting tools are recommended. Always cut with the decorative surface face up. Homapal® basic metal is not a postforming grade laminate.

All inside corners of cutouts must be radiused so they are as large as possible, 1/8" (3.18mm) minimum, to avoid stress cracking. The edges and corners should be routed, sanded or filed smooth and free of chips or nicks. Cut or milled edges should be finished with a fine file or abrasive paper to remove any burrs.

FIRE TEST DATA - ASTM E-84 AND ULC S102

Test reports are available upon request.

SIZES

48" x 120" (1020 x 3050 mm) and 48" x 96" (1020 x 2440 mm).

NOMINAL THICKNESS

0.027" ± 0.005" (0.685 mm ± 0.12mm), -Grade 36

PATTERNS, GRADE AND FINISH HOMAPAL BASIC METAL® IS AVAILABLE IN:

- M4896 Metallic Brushed
- Grade: 36
- Finish: J1

Homapal® basic metal has a polyester coated aluminum surface.

Homapal® basic metal samples are available from Formica Corporation specification representatives or directly from Formica Corporation.

U.S. Customers - Call 1-800-FORMICA™ (option 1).

Canada Customers - Call 1-800-363-1405 for ZIP-CHIP™ service.

HOW TO SPECIFY

Surface shall be Homapal® basic metal by Formica, Cincinnati, Ohio.

COLOR NUMBER

COLOR NAME

GRADE

FINISH

SIZE

USE AND CARE

Homapal® products may be cleaned with a damp cloth and mild detergent or citrus cleaner. If in doubt about the suitability of a particular cleaner or detergent, check with its manufacturer. Use of abrasive cleaners, powders, scouring pads, steel wool, sandpaper, etc., will damage the finish. Acid or alkaline-based cleaners, compounds, solvents, etc. will mar, etch, corrode, and permanently discolor Homapal® sheets. Never use these materials on Homapal®, or allow bottles, rags, etc., contaminated with the solution to contact the surface. Accidental spills or splatters from these harsh materials should be wiped off immediately, and the area cleaned thoroughly with a damp cloth.

EXAMPLES OF THESE MATERIALS:

drain cleaners	coffeepot cleaners
ceramic cooktop cleaners	some countertop cleaners
rust removers	metal cleaners
tub and tile cleaners	oven cleaners
toilet bowl cleaners	

LIMITED WARRANTY

Formica Group ("Formica") expressly warrants to original buyers who acquire new Homapal® products from Formica, its subsidiaries or authorized resellers, that for a period of one (1) year from the date of first sale, Homapal® metal laminate and solid metal will be reasonably free of defects in materials and workmanship, and that when properly handled and fabricated will conform, within accepted tolerances, to applicable manufacturing specifications. This limited warranty applies only to Homapal® metal laminate products that are stored, handled, fabricated and installed in the manner recommended by Formica. **FORMICA MAKES NO WARRANTY THAT THIS PRODUCT IS SUITABLE FOR ANY PARTICULAR PURPOSE AND CAN MAKE NO OTHER WARRANTIES, EXPRESSED OR IMPLIED, OTHER THAN THOSE SET FORTH ABOVE.**

DISCLAIMER OF WARRANTIES

THE WARRANTIES SET FORTH HEREIN OR IN FORMICA'S WARRANTY DOCUMENTS WITH RESPECT TO A PRODUCT ARE THE ONLY WARRANTIES MADE BY FORMICA IN CONNECTION WITH THE PRODUCT AND THE TRANSACTIONS CONTEMPLATED AS A RESULT OF THIS SALE. FORMICA HEREBY DISCLAIMS ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. PRODUCTS SOLD HEREUNDER ARE SOLD ONLY TO MEET THE SPECIFICATIONS SET FORTH BY FORMICA IN WRITING AND AVAILABLE AT www.formica.com/document-library. FORMICA'S SOLE OBLIGATION TO BUYER FOR A WARRANTY REMEDY, AT THE SOLE OPTION OF FORMICA, SHALL BE REPAIR OR REPLACEMENT OF NON-CONFORMING PRODUCTS. BUYER ASSUMES ALL RISK WHATSOEVER AS TO THE RESULT OF THE USE OF THE PRODUCTS PURCHASED, WHETHER USED SINGLY OR IN COMBINATION WITH OTHER SUBSTANCES.

Any information or suggestion concerning applications, is provided solely for your convenient reference and without any representation as to accuracy or suitability. Formica disclaims any legal responsibility. The user must verify and test the suitability of any information or products for the specific application.

IMPORTANT NOTICE

NO WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE IS MADE. The information and statements herein are believed to be reliable but are not to be construed as a warranty or representation for which Formica Group assumes legal responsibility. Users should undertake sufficient verification and testing to determine the suitability for their own particular purpose of any information or products referred to herein.

MANUFACTURER

Homapal® brand basic metal sheets are manufactured for the Formica Group in Germany.

TECHNICAL SERVICES

Technical assistance may be obtained through your local Formica® Brand Products Distributor or from Formica trained representatives in sales offices throughout the country. To assist these representatives, Formica maintains a sales and technical services staff in Cincinnati, Ohio. For technical assistance, contact your distributor or sales representative; write the company directly at Formica Corporation Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH, 45241.

Formica Corporation, Formica Canada, and Formica Mexico are part of the Formica Group of companies.

1-800-FORMICA™ is a trademark of the Formica Group. The products and manufacturing processes of Formica Group and Homapal® are protected under U.S. and foreign patents.

Formica® and the Formica Anvil logos are registered trademarks of the Formica Group and its affiliates. Homapal® is a registered trademark of Homapal GmbH.

For warranty information, please visit www.formica.com or call 1-800-FORMICA™.

©2025 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241

APLICACIÓN RECOMENDADA

Homapal® basic metal es una hoja de aluminio real laminado a un núcleo fenólico que ofrece la apariencia de metal real con la utilidad práctica del laminado de alta presión (HPL). El laminado Basic metal es adecuado para aplicaciones horizontales o verticales de uso ligero en interiores tales como muebles, exhibidores, detalles, etc., donde sea necesaria la apariencia y el diseño de metal. Basic metal no está diseñado para aplicaciones de postformado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La hoja está impregnada con una superficie de hoja de aluminio revestida en poliéster (cepillado o mate) combinado con papel Kraft tratado con un compuesto fenólico que se fusionan juntos a alta presión y temperatura. El dorso de la lámina se lija para mantener un espesor uniforme y facilitar la unión.

APLICACIÓN Y ENSAMBLAJE

PAUTAS ESPECIALES PARA CORTES Y RECORTES: CORTES

- Corte la hoja con un sobrante mínimo de ($< \frac{1}{8}$ " [3.18mm]).
- Utilice hojas de sierra de carburo que estén limpias y afiladas.
- Elimine la tensión y las flexiones cortando con "espacio libre" en el corte de la hoja o pegando metal por puntos a la placa portadora.

RECORTES

- Utilice una broca de diámetro pequeño ($\frac{3}{8}$ " [9.53mm]) y una rebajadora de velocidad variable graduada a su velocidad mínima, o un accesorio electrónico de control de velocidad para disminuir las RPM de la rebajadora tanto como sea posible.
- Utilice una broca de perfilado a ras (en vez de una broca de bisel) que pueda ajustarse para efectuar hasta 10 cortes de borde. Proteja los bordes continuos con cinta adhesiva en la línea de los baleros.
- Alimente la rebajadora lo más rápido que sea posible. Corte el excedente basto con una zona de la broca y ajuste la altura de la broca para un segundo corte más fino. Retire la cortadora de la pieza de trabajo tan pronto como haya terminado el corte. Permanecer en un punto durante el comienzo o el acabado disminuirá significativamente la vida útil de la broca. Planifique su estrategia de corte para disminuir el arranque y las paradas estáticas.
- Dejar un sobrante excesivo ocasionará la acumulación excesiva de calor, lo cual traerá como consecuencia la delaminación de la superficie de aluminio del núcleo fenólico.
- Remate los bordes con una lima muza, siempre cortando con un movimiento descendente.
- Homapal® basic metal está elaborado en aluminio verdadero, el cual es un metal de formación natural y por tanto un conductor.

LIMITACIONES

Homapal® basic metal está destinado para aplicación en superficies interiores horizontales o verticales secas de tráfico ligero. No se recomienda para aplicación directamente en yeso, paneles de yeso, fibra de vidrio, concreto, contrachapado de madera suave de abeto y/o pino. Las hojas no deben ser utilizadas en áreas expuestas al agua, la humedad, a temperaturas superiores a los 140°F (60°C) durante períodos prolongados de tiempo ni en aplicaciones de exteriores. Homapal® basic metal se fabrica utilizando aluminio verdadero. Esta superficie es más suave y los raspones la deterioran

más fácilmente que la superficie del laminado marca Formica®.

Homapal® basic metal no se recomienda para aplicaciones horizontales de tráfico pesado como encimeras ni para uso en áreas de calor intenso o mucha humedad tales como los protectores contra salpicaduras, detrás de cocinas o en campanas de cocina.

Homapal® basic metal NO ES un laminado de grado postformable.

La superficie de Homapal® basic metal tiene un recubrimiento protector desprendible, que no debe retirarse hasta que todo el trabajo de instalación se haya terminado. Las flechas direccionales que aparecen en la capa protectora indican la dirección adecuada de la aplicación. Antes de rebajar, inspeccione la base de la rebajadora y los cojinetes que guían la broca y ejecute el trabajo en un trozo de material de desecho para tener la certeza de que no dañará la superficie.

No aplique cinta adhesiva directamente en la superficie de basic metal, ya que podría dañar el acabado. Puede aplicar cinta adhesiva sobre la capa desprendible para mayor protección de la superficie a objeto de guía para la base de la rebajadora y los baleros de la broca.

LIMITACIONES DE COLOR

Debido a las desviaciones que son inherentes a los productos de aluminio natural, basic metal puede presentar una gama de tonos de color, lo cual no indica defecto del producto. Revise que todas las láminas posean un tono consistente antes de proceder con la fabricación. Levante una esquina del recubrimiento protector para revisar el tono; vuelva a colocarla después de verificar el color para proteger la superficie durante la fabricación.

Homapal® basic metal es direccional y puede mostrar un cambio de color cuando se observa desde ángulos diferentes. Es absolutamente necesario que la orientación de la instalación sea la misma y que se compruebe la apariencia general antes del ensamblaje. Las flechas direccionales que están impresas en el recubrimiento protector del laminado, indican la dirección del alineamiento. No retire la capa desprendible antes de la aplicación.

La exposición de las láminas de basic metal a la luz solar directa podría ocasionar cambios de color en el revestimiento tintado de la superficie. Cualquier cambio ligero de color con el tiempo no indica un defecto del producto. No exponga las láminas de metal sólido a temperaturas superiores a 200°F (93°C) ni a la luz solar directa.

ALMACENAJE

Homapal® basic metal debe almacenarse horizontalmente, con un tablero protector u otro tipo de material encima para protegerlo de posibles daños y disminuir la posibilidad de deformaciones. El material debe estar protegido de la humedad y nunca debe almacenarse en contacto con el piso ni con ninguna pared de exteriores. La temperatura de almacenaje no debe superar los 85°F (30°C), ni ser inferior de 50°F (10°C) durante períodos prolongados de tiempo. Las condiciones óptimas para almacenaje son aproximadamente 70°F (21°C) y con una humedad relativa de 45% a 65%. No dañe el recubrimiento protector desprendible. El material debe protegerse de la luz ultravioleta y el calor excesivo para garantizar la fácil remoción del recubrimiento protector y evitar cambios del color debido a la exposición a la luz.

PREACONDICIONAMIENTO

Basic metal y los sustratos absorben humedad y se expanden en condiciones de humedad relativa elevada y pierden humedad y se encogen bajo condiciones de humedad relativa baja. Permita que la(s) lámina(s) y el(los) sustrato(s) se aclimaten por lo menos durante 48 horas en las mismas condiciones ambientales antes de su instalación. Las condiciones óptimas para almacenaje son aproximadamente 70°F (21°C) y con una humedad relativa de 45% a 65%. Deben tomarse medidas para que exista circulación de aire alrededor de los componentes.

SUSTRATOS

Los núcleos/sustratos recomendados para basic metal son aglomerado industrial con densidad de 45 (CS 236-66: Tipo 1, Grado B, Clase 2), o tablero de densidad media (MDF). Los contrachapados de madera suave de abeto y pino tienen superficies ásperas y características de gran contracción y no son funcionales como sustratos. El contrachapado tampoco es funcional debido al potencial de quiebre por tensión, el encogimiento y los problemas de irregularidad de la superficie. El sustrato debe lijarse hasta que quede liso y limpiarse de modo que no tenga aceite ni grasa y tenga un espesor uniforme. No utilice paneles de yeso, yeso, concreto, madera sólida, contrachapado flexible ni bases de piso.

ADHESIVOS

Pueden utilizarse adhesivos convencionales de contacto, PVAc de endurecimiento rígido (resorcinol) para adherir basic metal. No utilice adhesivos de urea. No utilice prensa caliente. Evite la contaminación de la superficie metálica con el adhesivo de contacto.

No permita que el solvente del adhesivo de contacto, la laca, diluyente u otros solventes fuertes hagan contacto con la superficie revestida de Homapal®, ya que podrían mancharla. Conserve el recubrimiento protector en la superficie durante el tiempo de la instalación para evitar tal contaminación.

ENSAMBLAJE

El material, el equipo y la mano de obra deben conformarse con las prácticas estándar de la industria, las condiciones, los procedimientos y las recomendaciones según la especificación de ANSI/NEMA LD3- 2005, Architectural Woodwork Quality Standards (Normas de calidad de los trabajos arquitectónicos en madera), DLPA (Decorative Laminare Products Association [Asociación de productos de laminado decorativo]) y las normas ANSI 161.2-1995. Las aplicaciones críticas que necesiten el ensamblaje de un panel bien equilibrado, tales como las puertas de gabinetes, deben utilizar el mismo material en ambos lados para minimizar la deformación. Los ensamblajes menos críticos podrían requerir sólo un revestimiento de gabinete o un respaldo fenólico. Siempre alinee el material en la misma orientación de la instalación. Las flechas direccionales que están impresas en el recubrimiento protector del laminado, indican la dirección del alineamiento. No retire el recubrimiento protector antes de la fabricación.

Las láminas de Homapal® basic metal pueden aserrarse, taladrarse, rebajarse e instalarse de forma similar al laminado estándar de alta presión. Se recomiendan las herramientas de corte con punta de carburo. Siempre corte con la superficie decorativa hacia arriba. Homapal® basic metal no es un laminado de clasificación postformable.

Todas las esquinas interiores de los cortes deben tener un radio de modo que sean tan grandes como sea posible, de 1/8" (3.18mm) mínimo para evitar las fisuras por tensión. Los bordes y las esquinas deben rebajarse, lijarse o limarse hasta que queden lisos y sin desportilladuras ni muescas. Los bordes cortados o pulidos deben rematarse con una lima fina o con papel abrasivo para retirar las rebabas.

DATOS SOBRE LA PRUEBA CONTRA INCENDIO - ASTM E-84 Y ULC S102

Los resultados de la prueba están disponibles bajo pedido.

MEDIDAS

48" x 120" (1020 x 3050 mm) and 48" x 96" (1020 x 2440 mm).

ESPESOR NOMINAL

0.027" ± 0.005" (0.685 mm ± 0.12mm), -Grado 36

DISEÑOS, GRADO Y ACABADO HOMAPAL® BASIC METAL ESTÁ DISPONIBLE EN:

- M4896 Metallic Brushed
- Grado: 36
- Acabado: J1

Homapal® basic metal tiene una superficie de aluminio revestida con poliéster.

Las muestras de Homapal® basic metal están disponibles a través de los representantes de especificaciones de Formica Corporation.

CÓMO EFECTUAR LA ESPECIFICACIÓN

La superficie deberá ser Homapal® basic metal by Formica®, Cincinnati, Ohio.

NÚMERO DEL COLOR

NOMBRE DEL COLOR

GRADO

ACABADO

MEDIDA

USO Y CUIDADO

Homapal® puede limpiarse con un paño húmedo y un detergente suave o un limpiador cítrico. Para retirar el excedente de adhesivo de contacto, utilice hexano o heptano. Si tiene dudas sobre la adecuación de un limpiador o detergente en particular, revise con el fabricante del mismo. El uso de limpiadores abrasivos, polvos, almohadillas para frotar, estopa de acero, papel de lija, etc., dañará el acabado. Los limpiadores ácidos o alcalinos, los compuestos, solventes, etc., dañan, deterioran, corroen y decoloran permanentemente las láminas de Homapal®. Nunca utilice estos materiales en Homapal®, ni permita que los envases, paños, etc., contaminados con la solución hagan contacto con la superficie. Los derrames accidentales o las salpicaduras de estos materiales fuertes deben eliminarse inmediatamente y limpiar el área a fondo con un paño húmedo.

EJEMPLOS DE ESTOS MATERIALES:

limpiadores de desagües	algunos limpiadores
limpiadores de cafeteras	de cubiertas
removedores de óxido	limpiadores de bañera
limpiadores de metales	y baldosas
limpiadores de horno	limpiadores para taza
limpiadores de cocina de	de inodoro
cerámica	

GARANTÍA LIMITADA

Formica Group ("Formica") garantiza expresamente a los compradores originales que adquieran nuevos productos Homapal® de Formica, sus subsidiarias o revendedores autorizados, que durante un período de un (1) año a partir de la fecha de la primera venta, el laminado metálico y el metal sólido Homapal® estarán razonablemente libres de defectos en materiales y mano de obra, y que cuando se manipulen y fabriquen adecuadamente, cumplirán, dentro de las tolerancias aceptadas, según las especificaciones de fabricación aplicables. Esta garantía limitada se aplica solo a los productos laminados metálicos Homapal® que se almacenen, manipulan, fabrican e instalan de la manera recomendada por Formica. **FORMICA NO GARANTIZA QUE ESTE PRODUCTO SEA ADECUADO PARA NINGÚN PROPÓSITO EN PARTICULAR Y NO PUEDE OFRECER OTRAS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, QUE NO SEAN LAS ESTABLECIDAS ANTERIORMENTE.**

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD DE GARANTÍAS

LAS GARANTÍAS ESTABLECIDAS EN ESTE DOCUMENTO O EN LOS DOCUMENTOS DE GARANTÍA DE FORMICA CON RESPECTO A UN PRODUCTO SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS HECHAS POR FORMICA EN RELACIÓN CON EL PRODUCTO Y LAS TRANSACCIONES CONTEMPLADAS COMO RESULTADO DE ESTA VENTA. POR LA PRESENTE, FORMICA RENUNCIA A CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUIDA, ENTRE OTRAS, CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. LOS PRODUCTOS VENDIDOS EN VIRTUD DEL PRESENTE SE VENDEN SOLO PARA CUMPLIR CON LAS ESPECIFICACIONES ESTABLECIDAS POR FORMICA POR ESCRITO Y DISPONIBLES EN www.formica.com/document-library. LA ÚNICA OBLIGACIÓN DE FORMICA CON EL COMPRADOR

PARA UN RECURSO DE GARANTÍA, A DISCRECIÓN EXCLUSIVA DE FORMICA, SERÁ LA REPARACIÓN O EL REEMPLAZO DE PRODUCTOS NO CONFORMES. EL COMPRADOR ASUME TODOS LOS RIESGOS EN CUANTO AL RESULTADO DEL USO DE LOS PRODUCTOS COMPRADOS, YA SEA QUE SE USEN SOLOS O EN COMBINACIÓN CON OTRAS SUSTANCIAS.

Cualquier información o sugerencia relacionada con las aplicaciones, se proporciona únicamente para su referencia conveniente y sin ninguna representación en cuanto a precisión o idoneidad. Formica se exime de cualquier responsabilidad legal. El usuario debe verificar y probar la idoneidad de cualquier información o producto para la aplicación específica.

AVISO IMPORTANTE

NO SE OTORGA NINGUNA GARANTÍA DE ADECUACIÓN PARA UN OBJETIVO EN PARTICULAR. La información y declaraciones indicadas en la presente se consideran confiables pero no deben ser interpretadas como una garantía ni una representación por la cual Formica Group asuma responsabilidad legal. Los usuarios deben llevar a cabo la suficiente verificación y pruebas para determinar la adecuación para sus fines particulares de cualquier información o productos a los que se ha hecho referencia aquí.

FABRICANTE

Las láminas de Homapal® basic metal son manufacturadas para Formica Group en Alemania.

SERVICIOS TÉCNICOS

Es posible recibir asistencia técnica a través del distribuidor local de los productos de la marca Formica® o por parte de los representantes capacitados de Ventas de Formica Corporation. Para ayudar a estos representantes, Formica mantiene personal de ventas y servicios técnicos en Cincinnati, Ohio. Para obtener asistencia técnica, comuníquese con su distribuidor o representante de ventas; escriba a la empresa directamente al Departamento de Servicios Técnicos de Formica Corporation, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH, 45241.

Formica Corporation, Formica Canada y Formica México son compañías parte de Formica Group.

1-800-FORMICA™ es una marca comercial de Formica Group. Los productos y procesos de fabricación de Formica Group y Homapal® están protegidos por patentes estadounidenses y extranjeras.

Formica® y el logo del Yunque de Formica son marcas comerciales registradas del Grupo Formica y sus filiales. Homapal® es una marca registrada de Homapal GmbH.

Para obtener información sobre la garantía, visita www.formica.com o llama al 1-800-FORMICA™.

©2025 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241

APPLICATION RECOMMANDÉE

Le stratifié Métal de base de Homapal® est une feuille d'aluminium véritable pressée un centre en de résine phénolique, qui combine la fonctionnalité d'un stratifié haute pression à la beauté du métal réel. Le stratifié Métal de base convient aux applications intérieures verticales ou horizontales à usage restreint telles que les meubles, les présentoirs, les accessoires commerciaux, etc., ou toutes autres applications qui requièrent l'aspect et le style du métal. Ce produit n'est pas conçu pour être postformé.

DESCRIPTION DU PRODUIT

La feuille est imprégnée d'un revêtement de surface (brossé ou mat) composé d'une feuille d'aluminium revêtue de polyester combinée à du papier kraft traité à la résine phénolique. Le tout est fusionné à très haute pression et à haute température. L'arrière de la feuille est poncée afin de maintenir une épaisseur uniforme et de faciliter l'adhésion.

FABRICATION ET ASSEMBLAGE

INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES DE COUPE ET D'ÉBOUTAGE :

COUPE

- Coupez la feuille de façon à obtenir un débordement minimum de 3,18 mm (1/8 po).
- Utilisez des lames de coupe à pointe de carbure, aiguisées et propres.
- Éliminez les risques d'étirage et de déformation en coupant le métal solide de façon à ce qu'il n'y ait pas de jeu au niveau de la lame de scie ou en collant le métal à la planche de support par endroit.

ÉBOUTAGE

- Utilisez une mèche de petit diamètre (9,53 mm (3/8 po)) et une toupie à vitesse variable au réglage minimum ou un dispositif électronique pour réguler la vitesse de rotation (t/min) de la toupie au minimum.
- Utilisez une mèche à affleurer (plutôt qu'à chanfreiner) aiguisée et propre, qui peut être réglée de façon à produire jusqu'à 10 nouvelles arêtes coupantes. Protégez la surface en appliquant du ruban-cache sur la ligne de coupe.
- Faites avancer la toupie aussi rapidement que possible. Faites une coupe grossière à un réglage de la hauteur et affleurez à nouveau avec une nouvelle arête coupante. Retirez la toupie de la surface dès que la coupe est terminée. Si vous déposez la toupie sur la surface au début ou à la fin de la coupe, vous diminuerez de beaucoup la durée de vie de la partie coupante. Prévoyez la coupe de façon à éviter les arrêts et les éventuels à-coups.
- Un débordement excessif entraînera une surchauffe qui pourrait causer le décollement de la surface en aluminium de la base phénolique.
- Finissez les arêtes avec une lime fine, en limant toujours vers le bas.
- Homapal® est fabriqué à partir d'aluminium véritable, un métal naturel et donc un conducteur d'électricité.

RESTRICTIONS

Le stratifié Métal de base de Homapal® est recommandé pour les applications intérieures verticales ou horizontales à usage restreint. Il est déconseillé d'appliquer ces produits directement sur le plâtre, les cloisons sèches (panneaux de gypse), la fibre de verre, le béton ou sur les contreplaqués de sapin résineux ou de pin. Les feuilles de sheets ne devraient jamais être appliqués dans les endroits exposés à l'eau, à l'humidité excessive ou constante, aux températures dépassant 60 °C (140 °F) durant des périodes prolongées ou pour des applications extérieures. Homapal® est fabriqué à base d'aluminium véritable. Les surfaces recouvertes des produits Homapal® sont plus fragiles que celles recouvertes des Stratifiés de marque Formica®. Elles se rayeront donc plus facilement. Pour cette raison, ces produits ne sont pas recommandés pour les applications horizontales ultrarobustes telles que les plans de travail ou les endroits très chauds et/ou très humides, comme un dossier de cuisine ou derrière une surface de cuisson ou une hotte de cuisine.

Le stratifié Métal de base de Homapal® N'EST PAS un stratifié de catégorie postformable.

La surface de Homapal® est recouverte d'une pellicule protectrice. Celle-ci doit rester en place jusqu'à ce que l'installation soit terminée. Les flèches figurant sur la pellicule protectrice sont des motifs directionnels indiquant le sens dans lequel l'application doit être effectuée. Avant le machinage de la surface, inspectez la base de la toupie ainsi que les guides à roulement des mèches et faites d'abord un essai sur une retaille de coupe afin de vous assurer que vous ne rayez pas la surface.

N'appliquez pas de ruban adhésif sur la surface, car celui-ci pourrait endommager le fini du produit. Vous pouvez appliquer du ruban cache sur la pellicule protectrice pour assurer une protection additionnelle sur laquelle sera déposée la base de la toupie et les guides de roulement des mèches.

RESTRICTIONS RELATIVES À LA COULEUR

En raison des variations inhérentes aux produits en aluminium naturel, Homapal® peut présenter une gamme de teintes qui ne sont pas le signe d'un défaut du produit. Avant de procéder à la fabrication, vérifiez que toutes les feuilles présentent une teinte similaire. Soulevez un coin de la pellicule protectrice afin de vérifier la teinte, puis repositionnez-la pour protéger la surface pendant la fabrication.

Homapal® est directionnel et peut démontrer un changement de couleur en fonction de l'angle selon lequel il est regardé. Il est absolument nécessaire que les feuilles soient disposées dans le même sens et que leur apparence générale soit vérifiée avant l'assemblage. Les flèches imprimées sur la pellicule protectrice du produit ont aussi un sens directionnel, qui indique le sens de l'application. Ne retirez pas la pellicule protectrice avant l'installation.

L'exposition des feuilles de stratifié Métal de base à la lumière directe du soleil peut produire un changement de couleur du revêtement de surface teintée. Un léger changement de couleur avec le temps n'est pas le signe d'un défaut du produit. Les feuilles de métal solide ne devraient pas être exposées dans les endroits où les températures dépassent 93 °C (200 °F) ou à la lumière directe du soleil.

ENTREPOSAGE

Le stratifié Métal de base de Homapal® doit être entreposé horizontalement, recouvert d'un carton ou d'une feuille protectrice afin de protéger le matériau contre des dommages éventuels et de réduire les risques de déformation. Le matériau doit être protégé contre l'humidité et ne doit jamais être entreposé directement au niveau du sol ou appuyé contre un mur extérieur. La température d'entreposage ne devrait jamais dépasser 30 °C (86 °F) ou chuter en-dessous de 10 °C (50 °F) durant des périodes prolongées. Les conditions optimales d'entreposage sont d'environ 21 °C (70 °F) et de 45 % à 65 % d'humidité relative. N'endommagez pas la pellicule protectrice. Le matériau devrait être protégé des ultraviolets et de la chaleur excessive afin de faciliter le retrait de la pellicule protectrice et empêcher un changement de couleur dû à l'exposition à la lumière.

PRÉCONDITIONNEMENT

Homapal® et les substrats absorbent la vapeur d'eau et se dilatent dans des conditions d'humidité relative élevée; ils évacuent la vapeur d'eau et se rétractent lorsque le taux d'humidité relative est faible. Laissez la feuille et le substrat s'acclimater pendant au moins 48 heures aux conditions ambiantes avant la fabrication. Dans les conditions optimales, la température devrait être d'environ 21 °C (70 °F) et le taux d'humidité relative de 45 % à 65 %. Des dispositions devraient être prises pour assurer la circulation de l'air autour des matériaux.

SUBSTRATS

Les substrats recommandés pour le produit Homapal® sont les panneaux de particules industriels de n° 45 (CS 236-66: type 1, catégorie B, classe 2) ou les panneaux de fibre de densité moyenne (MDF). Les contreplaqués de sapin et de pin, possèdent une surface rugueuse et un potentiel de rétraction élevé, et sont inutilisables en tant que substrats. Le contreplaqué n'est pas recommandé en raison de sa propension à la fissuration sous contrainte, au rétrécissement et au fait qu'il laisse apparaître les défauts. Tous les substrats doivent être poncés jusqu'à ce qu'ils soient lisses, propres, exempts d'huile ou de graisse et d'épaisseur uniforme. N'appliquez pas Homapal® directement sur les cloisons sèches (panneaux de gypse), le plâtre, le béton, le bois massif, les contreplaqués gauchis ou les sous-couches.

ADHÉSIFS

Vous pouvez utiliser des adhésifs de contact traditionnels, les adhésifs PVAc et les adhésifs à prise rigide (résorcine) pour coller le produit Homapal®. N'utilisez pas d'adhésif à base d'urée. Ne pressez pas à chaud. Évitez de contaminer la surface en métal avec de l'adhésif de contact.

Ne laissez pas de dissolvant à adhésif de contact, de diluant à laque ou d'autre type de solvant entrer en contact avec la surface recouverte du produit Homapal® car ils pourraient tacher la surface. Laissez la pellicule protectrice en place durant le processus de fabrication pour éviter une telle contamination.

ASSEMBLAGE

Les matériaux, l'équipement et la main-d'œuvre devraient se conformer aux normes, aux pratiques, aux conditions, aux procédures et aux recommandations de l'industrie telles qu'elles sont établies dans les normes relatives à la qualité des boiseries architecturales ANSI/NEMA LD3-2005, (Architectural Woodwork Quality Standards), DLP (Decorative Laminated Products)

Association) et dans les normes ANSI 161.2-1995. Les applications critiques qui exigent un assemblage de panneaux bien équilibrés, comme les portes d'armoire, devraient utiliser le même matériau des deux côtés afin de minimiser le risque de gauchissement. Pour les assemblages moins critiques, une doublure d'armoire ou une feuille de compensation en résine phénolique pourrait être suffisante.

Alignez toujours le matériau dans le même sens. Les flèches directionnelles imprimées sur la pellicule protectrice indiquent le sens de l'application. Ne retirez pas la pellicule avant la fabrication.

Les feuilles de Homapal® peuvent être sciées, percées et fabriquées comme le stratifié haute pression standard. Il est recommandé d'utiliser des outils de coupe à pointe de carbure. Coupez toujours avec la surface décorative sur le dessus. Homapal® n'est pas un stratifié de catégorie postformable.

Les angles intérieurs de toutes les découpes doivent être arrondis le plus possible 3,18 mm (1/8 po) minimum, pour éviter la fissuration sous contrainte. Les bords et les coins doivent être limés jusqu'à ce qu'ils soient lisses et exempts d'éclats ou de marques. Les bords coupés ou meulés devraient être finis à l'aide d'une lime fine ou d'un papier abrasif pour éliminer toutes les bavures.

DONNÉES SUR LES ESSAIS DE RÉSISTANCE AU FEU - ASTM E-84 ET ULC S102

Les rapports sur les essais sont disponibles sur demande.

DIMENSIONS

1 020 mm x 3 050 mm (48 po x 120 po) et 1 020 mm x 2 440 mm (48 po x 96 po).

ÉPAISSEUR

0,685 mm ± 0,12 mm (0,027 po ± 0,005 po), catégorie 36

MOTIFS, CATÉGORIE ET FINIS LE STRATIFIÉ MÉTAL DE BASE EST OFFERT EN :

- M4896 Aluminium Métallique Brossé
- Catégorie : 36
- Fini : J1

Homapal® est doté d'une surface en aluminium revêtu de polyester.

Vous pouvez vous procurer des échantillons de Homapal® auprès des représentants de produits de marque Formica® ou directement auprès de Formica Corporation.

Composez le 1-800-FORMICA™.

POUR ÉTABLIR LES SPÉCIFICATIONS

La surface doit être Homapal® du Groupe Formica, Cincinnati, Ohio.

NUMÉRO DE LA COULEUR

NOM DE LA COULEUR

CATÉGORIE

FINI

DIMENSIONS

UTILISATION ET ENTRETIEN

Le produit Homapal® doit être nettoyé à l'aide d'un chiffon humide et d'un détergent doux ou d'un produit nettoyant à base de citron. En cas de doute sur la compatibilité d'un produit nettoyant ou d'un détergent particulier, adressez-vous au fabricant du produit. L'utilisation de poudres ou de produits nettoyants abrasifs, de tampons à recurer, de laines d'acier, de papiers sablés, etc., endommagera le fini. Les produits nettoyants, les composés, les solvants etc., alcalins ou à base d'acide abîmeront, rayeront, corroderont et décoloreront définitivement les feuilles de Homapal®. N'utilisez jamais de tels produits sur Homapal® et ne laissez pas les bouteilles, les chiffons, etc., ayant été en contact avec ces produits entrer en contact avec la surface. Les éclaboussures ou les déversements accidentels de ces puissants produits doivent être essuyés immédiatement et la zone doit être nettoyée minutieusement avec un chiffon humide.

EXEMPLES DE CES PRODUITS :

nettoyants pour drains	nettoyants pour cafetière
nettoyants pour plaque de cuisson en céramique	certaines nettoyants pour comptoirs
produits antirouille	nettoyants pour métaux
nettoyants pour baignoires et céramiques	nettoyants pour four
nettoyants pour cuvettes	

GARANTIE LIMITÉE

Le Groupe Formica (« Formica ») garantit expressément aux acheteurs initiaux qui acquièrent de nouveaux produits Homapal® auprès de Formica, de ses filiales ou de ses revendeurs agréés, que pendant une période d'un (1) an à compter de date de la première vente, les stratifiés métalliques et les métaux solides Homapal® seront raisonnablement exempts de défauts de fabrication et de main-d'œuvre et que, s'ils sont correctement manipulés et transformés, ils se conformeront, dans les limites de tolérance acceptées, aux spécifications de fabrication applicables. Cette garantie limitée s'applique uniquement aux stratifiés Homapal® qui sont entreposés, manipulés, fabriqués et installés conformément aux recommandations de Formica. **FORMICA NE PEUT GARANTIR QUE CE PRODUIT CONVIENT À UN USAGE PARTICULIER ET N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, AUTRE QUE CELLES INDICUÉES CI-DESSUS.**

EXCLUSION DE GARANTIES

POUR TOUT PRODUIT DONNÉ, LES GARANTIES ÉNONCÉES AUX PRÉSENTES OU DANS LES DOCUMENTS DE GARANTIE DE FORMICA SONT LES SEULES GARANTIES OFFERTES PAR FORMICA EN LIEN AVEC LE PRODUIT ET LES TRANSACTIONS ENVISAGÉES EN CONSÉQUENCE DE CETTE VENTE. PAR LA PRÉSENTE, FORMICA SE DÉGAGE DE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU TACITE, Y COMPRIS TOUTE GARANTIE LIÉE À LA QUALITÉ MARCHANDE OU À LA PERTINENCE POUR UN USAGE EN PARTICULIER. LES PRODUITS VENDUS AUX TERMES DES PRÉSENTES DOIVENT UNIQUEMENT RÉPONDRE AUX SPÉCIFICATIONS ÉNONCÉES PAR ÉCRIT PAR FORMICA À L'ADRESSE SUIVANTE : www.formica.com/document-library. L'UNIQUE OBLIGATION DE FORMICA ENVERS LE CLIENT

VOULANT SE PRÉVALOIR D'UNE GARANTIE EST LA RÉPARATION OU LE REMPLACEMENT DES PRODUITS NON CONFORMES, ET CE, À LA SEULE DISCRÉTION DE FORMICA. L'ACHETEUR ASSUME L'INTÉGRALITÉ DES RISQUES RÉSULTANT DE L'UTILISATION DES PRODUITS ACHETÉS, QUE CEUX-CI SOIENT UTILISÉS SEULS OU EN COMBINAISON AVEC D'AUTRES SUBSTANCES.

Toute information ou suggestion concernant les applications est fournie uniquement à des fins de référence et sans aucune représentation quant à l'exactitude et à la pertinence. Formica se dégage de toute responsabilité juridique. L'utilisateur doit vérifier et valider la pertinence de tout renseignement ou produit pour une application particulière.

REMARQUE IMPORTANTE

AUCUNE GARANTIE D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER N'EST OFFERTE. L'information et les déclarations contenues aux présentes sont considérées fiables, mais ne doivent pas être interprétées comme une garantie ou une déclaration selon laquelle Le Groupe Formica assume la responsabilité légale. Les utilisateurs doivent procéder aux vérifications et aux évaluations suffisantes afin de déterminer la pertinence de toute information ou de tout produit indiqué dans le présent document à leurs propres fins.

FABRICANT

Les feuilles de stratifié de marque Homapal® sont fabriquées pour le Groupe Formica en Allemagne.

SERVICES TECHNIQUES

Vous pouvez obtenir une assistance technique auprès de votre distributeur local de produits de marque Formica® ou auprès d'un représentant qualifié de Formica qui se trouvent dans les points de vente du pays. Pour soutenir ses représentants, Formica dispose d'un personnel affecté aux services techniques et aux ventes à Cincinnati, en Ohio. Pour obtenir de l'assistance technique, communiquez avec votre distributeur ou représentant commercial ou directement avec les services techniques de Formica Corporation situés au 10155, Reading Road, Cincinnati, OH, 45241.

Le Groupe Formica est un groupe de sociétés comprenant Formica Corporation, Formica Canada inc., et Formica Mexique.

1-800-FORMICA™ est une marque de commerce du Groupe Formica. Les produits et procédés de fabrication du Groupe Formica et de Homapal® sont protégés par des brevets américains et étrangers.

Formica® et l'enclume du logo Formica® sont des marques déposées du Groupe Formica et de ses filiales. Homapal® est une marque de commerce déposée de Homapal GmbH.

Pour obtenir de plus amples renseignements au sujet de la garantie, visitez www.formica.com ou composez le 1-800-FORMICA™.

©2025 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241